**第六届山东省职工职业技能大赛**

**数控机床装调维修工操作技能大赛准备通知单**

**（考场准备）**

**一、工业机器人（六轴关节机器人）**

**设备型号：GSKRB08**

生产厂家：广州数控设备有限公司

主要技术参数

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 参数 | 备注 |
| 1 | 动作类型 | 多关节型；控制轴数≥6轴； |  |
| 2 | 最大活动半径 | ≥1390mm |  |
| 3 | 手部最大负载（第6轴） | ≥8KG |  |
| 4 | 机器人重量 | ≤180kg |  |
| 5 | 机器人底座尺寸 | ≤340 x 340mm |  |
| 6 | 驱动方式 | 交流伺服驱动 |  |
| 7 | 碰撞检测 | 自带，无需外配 |  |
| 8 | 重复定位精度 | 不低于±0.05mm； |  |
| 9 | 轴运动/轴动作范围 | J1回转轴≥+170°～ -170°J2立臂轴≥+ 120°～ - 80°J3横臂轴≥+ 85°～ - 160°J4腕轴≥+ 180°～ - 180°J5腕摆轴≥+ 135°～ - 130°J6腕转轴≥+ 360°～- 360° |  |
| 10 | 轴运动速度 | J1回转轴≥130°/sJ2立臂轴≥130°/sJ3横臂轴≥130°/sJ4腕轴≥270°/sJ5腕摆轴≥170°/sJ6腕转轴≥450°/s |  |
| 11 | 最大扭矩 | J4腕轴≥12NmJ5腕摆轴≥10NmJ6腕转轴≥6Nm |  |
| 12 | 控制轴数量 | 6 |  |
| 13 | 手动操作速度 | ≥4段可调 |  |
| 14 | 示教盒尺寸 | ≤7寸彩色液晶 |  |
| 15 | J1，J2，J3减速器采用 | 进口RV减速器 |  |
| 16 | CPU card DRAM模块 | 32MB |  |
| 17 | FROM模块 | 32 MB |  |
| 18 | M模块 | 2MB |  |
| 19 | 机器人本机、控制系统、驱动、电机最好为同一品牌产品，实现较好的兼容性。 |

**二、数控车床**

设备型号：CLK6140S

生产厂商：山东鲁南机床有限公司

**主要技术参数**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **规格** |
| 加工范围 | 床身最大回转直径mm | Φ540 |
| 托板上最大回转直径mm | Φ270 |
| 最大加工长度mm | 550 |
| 主轴 | 主轴最高转速r/min | 4000 |
| 主轴端部结构 | A6 |
| 主轴孔直径mm | Φ64 |
| 夹紧方式 | 8寸液压卡盘 |
| 刀架 | 刀架标准配置 | 刀塔10刀位 |
| 刀架最大行程mm | 220/600 |
| 快速移动进给m/min | 18 |
| 加工精度 | 工件加工精度 | IT6-IT7 |
| 工件表面粗糙度 | Ra 1.6 |
| 重复定位精度 | 0.008 |
| 操作系统 | 广州数控 | GSK980TDC |
| 其他 | 机床外形尺寸（(L×W×H)）mm | 2800\*1750\*1870 |
| 机床重量Kg | 3500 |

**三、测量仪表及设备**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 参数 |
| 1 | 双频激光干涉仪 | 含软件 |
| 2 | 球杆仪 |  |
| 3 | 百分表 |  |
| 4 | 千分尺 |  |
| 5 | 主轴检验棒 |  |
| 6 | 塞尺 |  |
| 7 | 袖珍电子天平 |  |
| 8 | 注射器 |  |
| 9 | 酒精 |  |
| 10 | 电吹风 |  |

**四、其它附件**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 | 参数 |
| 1 | 机器人夹具 | 设备配套 |
| 2 | 气管 | 设备配套 |
| 3 | 导线 | 0.75mm 1mm 1.5mm |
| 4 | 线号管 | Φ1 Φ2.5 |
| 5 | 绝缘胶带 |  |
| 6 | 拆装主轴 | 砂纸煤油绞刀油石丝锥铰杠，所有拆装工具与敷料 |
| 7 | 机油壶 |  |
| 8 | 毛坯料 | 规格：Φ58\*65材料：硬铝（2A12） |
| 9 | 资料放入D盘下“D:\数控车床装调与维修参考资料” | 机器人编程手册广数系统操作手册数控机床说明书（含纸质）智能切削单元电气原理图（含纸质）机器人夹具装配图、接线图、气路图（含纸质） |
| 10 | 办公用品 | 草稿纸（A4 ）中性签字笔钉书机印泥 |
| 11 | 计算机 | 装有办公软件和双频激光干涉仪软件 |
| 12 | 机床主轴装配用A3幅面装配图 | 每工位张贴一张 |